

**BLANCHARD**



**A PARIS**

---

**OUTILS**

POUR SELLERS-CARROSSIERS

SOUBEYRAN-CHAVANNE & C<sup>ie</sup>



---

OUTILS POUR  
**SELLIERS - BOURRELIERS - GARNISSEURS - CARROSSIERS, etc...**

# **BLANCHARD**

## **A PARIS**

**MANUFACTURE D'OUTILS fondée en 1823**

OUTILS POUR SELLERS, BOURRELIERS, GARNISSEURS, CARROSSIERS  
TAPISSIERS, TANNEURS-CORROYEURS, CORDONNIERS, OUTILS DE COUVREURS  
OUTILS POUR LE CAOUTCHOUC, etc...

SIMONIN BLANCHARD & C<sup>ie</sup>

**SOUBEYRAN-CHAVANNE & C<sup>ie</sup> Succ<sup>rs</sup>**

S. A. R. L. au Capital de 10.500.000 Francs

13, Rue de la Fontaine-au-Roi -:- PARIS - XI<sup>e</sup>

**USINES A ROMILLY-SUR-ANDELLE - EURE**

---

## OUTILS DE MÉTIERS

Les outils BLANCHARD sont essentiellement des outils de TRAVAIL pour les artisans et les ouvriers, ils sont destinés à un long usage, et sont dans ce but usinés dans des aciers spéciaux de première qualité. Une constante recherche dans la qualité et la présentation a fait connaître et apprécier les OUTILS BLANCHARD dans le monde entier.

## MARQUE DE FABRIQUE

Nos outils portent la marque :

BLANCHARD - Paris  
ou S.B. - France.

Nota. — Nos outils pour tapissiers-garnisseurs portent la marque de fabrique VERGEZ — ils sont fait dans les mêmes conditions et bénéficient de la même qualité, qui a toujours fait la réputation des outils BLANCHARD.



## AUTRES CATALOGUES

Ce catalogue contient principalement nos outils pour le travail du cuir : outils pour selliers, bourreliers, corroyeurs, maroquiniers, relieurs, carrossiers, etc.

Mais nous sommes spécialisés dans la fabrication des OUTILS de nombreux autres corps de métiers. Ils figurent dans nos autres catalogues :

Outils pour le travail du caoutchouc.

Outils pour tapissiers, garnisseurs VERGEZ.

Outils pour couvreurs et plombiers.

Outils pour chaussures, tannerie, sylviculture.

Etc., etc.

---

---

## CONDITIONS DE VENTE

### GARANTIE

Les outils BLANCHARD sont garantis. Tout outil qui présenterait des défauts de matière ou de fabrication reconnus par nous, seront remis en bon état ou remplacés.

Ces outils devront nous être retournés pour inspection, frais de port payés.

Les outils usés ou qui auraient été utilisés pour des travaux pour lesquels ils ne sont pas conçus, ne seront pas considérés comme défectueux.

### COMMANDE

Afin d'éviter les erreurs d'interprétation, nous prions nos correspondants dans la rédaction de leurs commandes, d'indiquer les numéros du catalogue, et lorsqu'il y a diversité sous un même numéro, de préciser la qualité, genre ou dimensions des outils

### DÉLAIS ET PRIX

Les délais de livraison ne sont donnés qu'à titre indicatif, et sont maintenus dans la limite du possible, aucune responsabilité ne pouvant être encourrue en cas de retard de livraison.

Les prix facturés sont ceux en vigueur au jour de la livraison, et s'entendent pour marchandises en notre magasin.

### TRANSPORT

Les marchandises sont vendues prises à PARIS. Elles sont expédiées aux frais et risques des acheteurs, qui en cas de retard dans la livraison, perte ou avarie, devront exercer leur recours contre l'agent intermédiaire du transport.

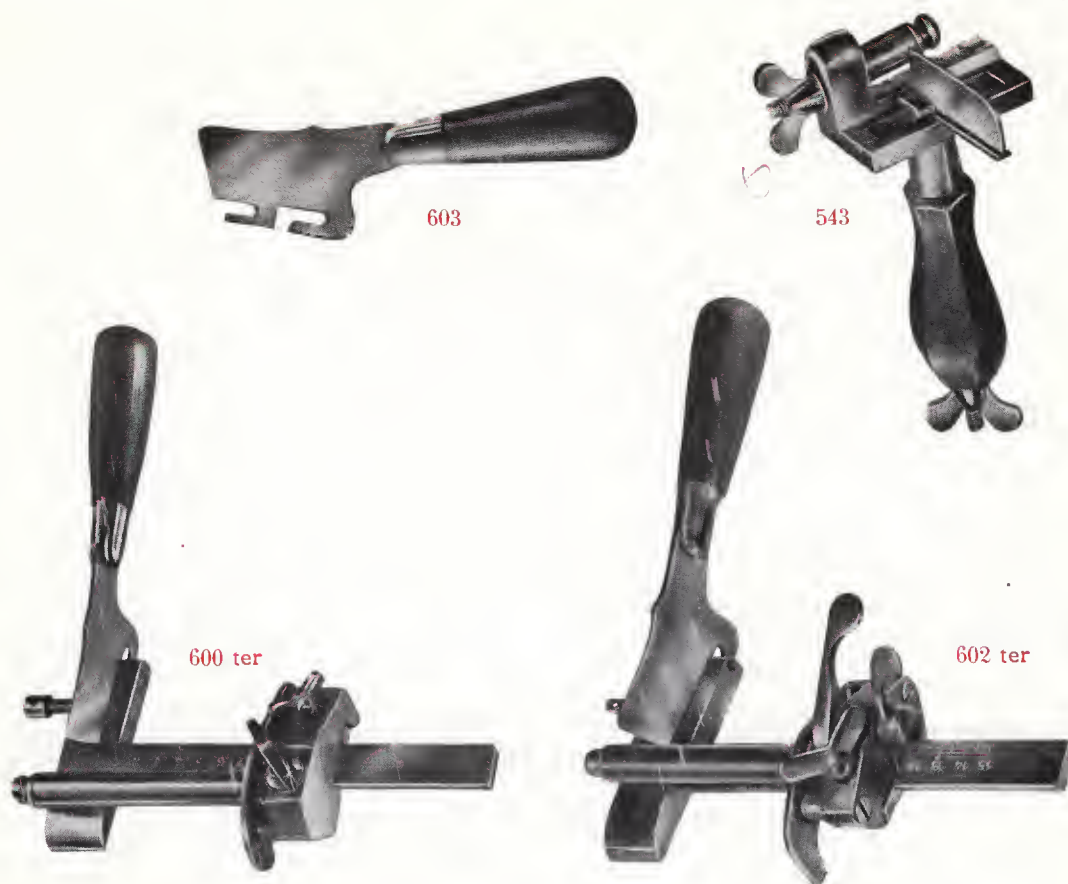
### CONDITIONS DE PAIEMENT

Sur références commerciales d'usage — les factures sont payables à PARIS à 30 jours fin de mois de la mise à disposition des marchandises.

Paiement NET sans escompte, par chèque, mandat ou virement postal.

En cas de contestation relative à une fourniture, ou à son règlement : seul le Tribunal de Commerce de Paris sera compétent.

---



543 **COUTEAU A LANIÈRES** largeur de coupe : 0 à 4  $\frac{e}{m}$  .....

Lame de rechange .....

### COUTEAUX MÉCANIQUES

600ter **Couteau mécanique** livré avec 2 lames, 3 tailles, coupant de 0 à 10-15-20  $\frac{e}{m}$  .....

La hauteur du rouleau est réglée par une vis.

602bis **Couteau mécanique** livré avec 2 lames. Se fait en 3 tailles, coupant de 0 à 10-15 ou 20  $\frac{e}{m}$  .....

Un ressort maintient la pression du rouleau dont la hauteur peut être bloquée.

603 **LAME** de couteau mécanique pour couteaux mécaniques 600 ter-602 bis de toutes largeurs et pour nos anciens modèles 600-601-602 .....





604



642



608



645



646



647

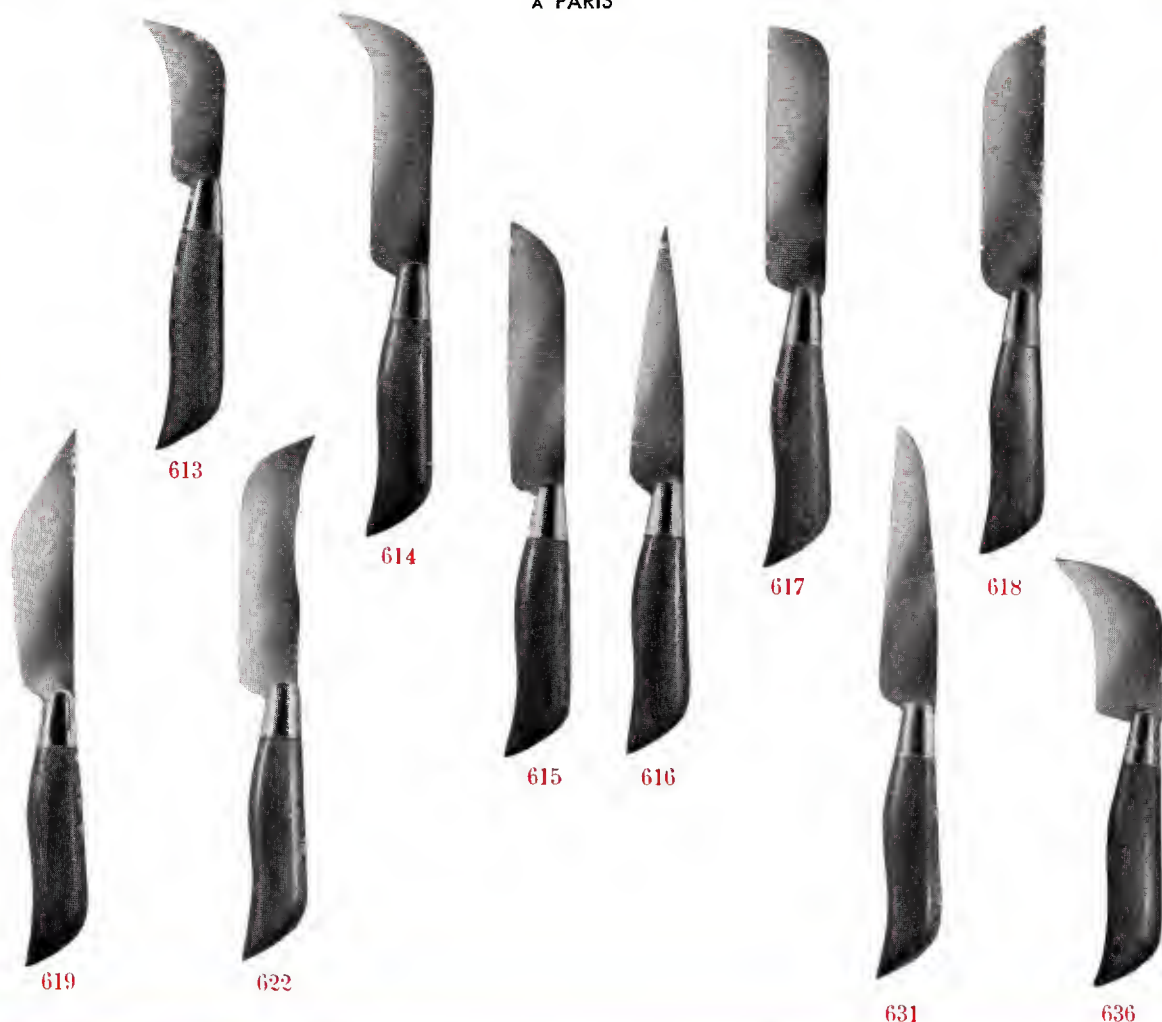
## COUTEAUX A PIED

604	Couteau à pied forme 1/2 lune, manche palissandre.....							
	N°	4	5	6	7	8	9	10
	m/m	125	150	175	200	225	250	275
608	Couteau à pied forme hirondelle, mêmes dimensions.....							
642	COUTEAU de fourreur flexible 14%.....							
	—	avec talons en laiton .....						

## CORNETTES A COUPER

645	Cornette carrée	normale n° 1 .....	lame de	8,5 %
648	—	grande n° 2 .....	—	11,5 —
646	Cornette échancrée	normale n° 1 .....	—	8,5 —
649	—	grande n° 2 .....	—	11,5 —
647	Cornette ronde	normale n° 1 .....	—	8,5 —
650	—	grande n° 2 .....	—	11,5 —
652	Cornette à étoffes	normale .....	—	8,5 —
653	—	grande .....	—	11,5 —

Sur demande, les cornettes se font aussi en n° 3 très grandes.



## COUTEAUX A MAIN

					lame									lame		
613	Couteau	à main	Cintré	petit	.....	7	° <sub>m</sub>	621	Couteau	à main	Yatagan	.....	11,5	° <sub>m</sub>		
614	—	—	—	normal	...	11,5	—	622	—	—	à la turque	.....	11,5	—		
625	—	—	—	paille	n° 1	15,5	—	623	—	—	à la turque	grand n° 1	15,5	—		
626	—	—	—	—	n° 2	16,5	—	624	—	—	—	n° 2	16,5	—		
627	—	—	—	—	n° 3	18	—	—	—	—	—	n° 3	18	—		
615	Couteau	à main	pointe	rabattue	..	11,5	° <sub>m</sub>	628	Couteau	de	voilier	.....	13,5	° <sub>m</sub>		
616	—	—	pointu	.....	—	—	—	630	—	à	lame	flexible	.....	11,5	—	
617	—	—	pointe	ronde	.....	—	—	631	—	pour	piano	n° 1	.....	12,5	—	
618	—	—	—	renversée	..	—	—	632	—	—	—	n° 2	.....	14	—	
619	—	—	tranchet	.....	—	—	—	633	—	—	—	n° 3	.....	—	—	
Sur demande aussi en taille 1, 2, 3								636	Couteau	Serpette	n° 1	.....	8	° <sub>m</sub>		
								637	—	—	—	n° 2	.....	9	—	

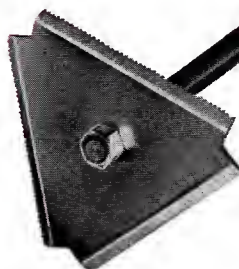




651



666



671



667



666 bis



661



668



669

651 CORNETTE à chantourner..... lame de 7 $\frac{1}{2}$ m

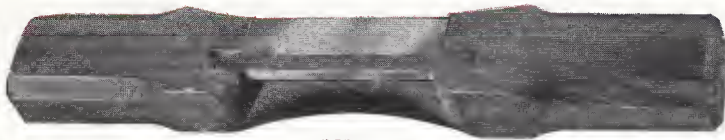
### SERPETTES

661	Serpette de Corroyeur n° 1 .....	$\frac{1}{2}$ m	10
662	— — n° 2 .....	—	11
663	— — n° 3 .....	—	12
666	Serpette de Bourrellier fermante à ressort n° 1 .....	—	9
	— — — n° 2 .....	—	
666bis	— — — sans ressort .....	—	9
667	— à échantillonner fermante à ressort .....	—	
668	Serpette de Galochier .....	—	5,5
669	— à fouet .....	—	5,5

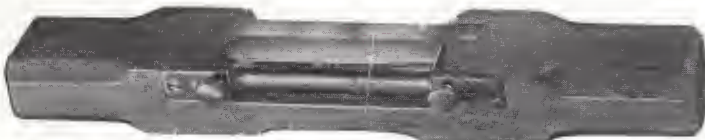
6701 RABOT STANLEY .....

671 GRATTOIR à cuir, démontable, dents taillées ou fraisées .....

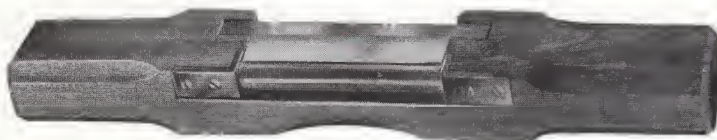
Lame de grattoir .....



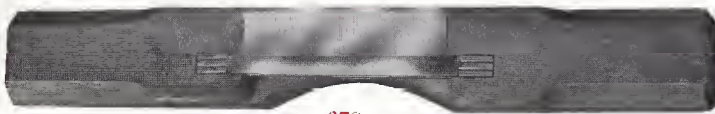
673



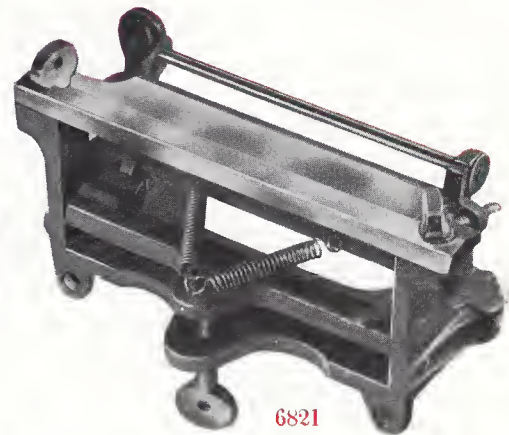
675



676



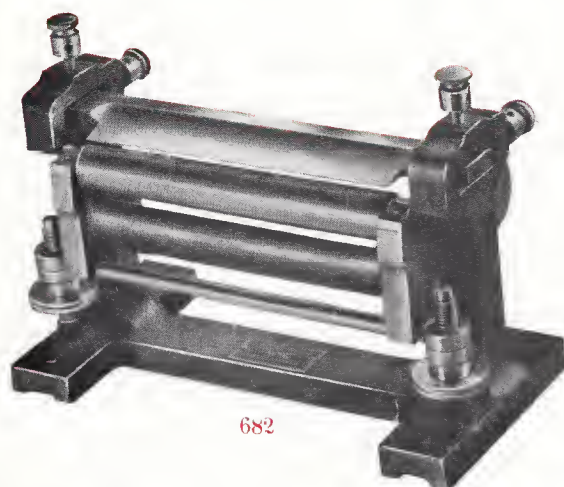
678



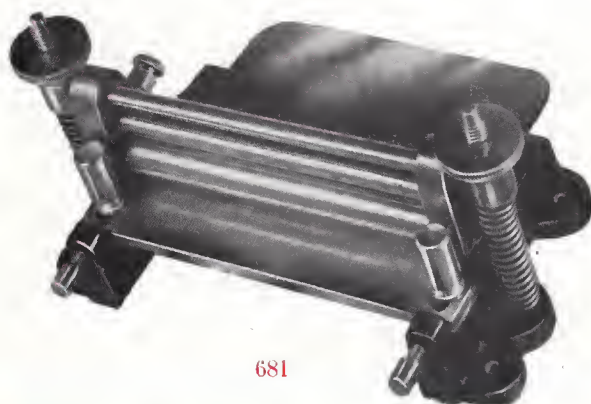
6821

## COUTEAUX A PARER

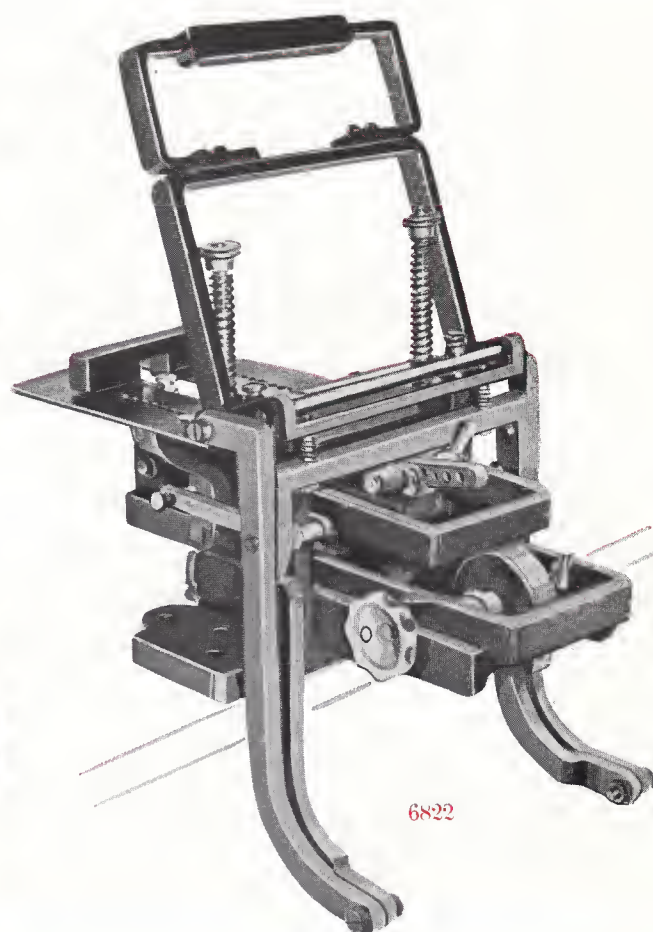
673	Couteau à parer forme courante.....				
		N <sup>o</sup>	3 <sup>o</sup>	4 <sup>o</sup>	5 <sup>o</sup>
		Longueur du tranchant $\frac{m}{m}$	81	108	135
674	—	à manche évidé ...	—	—	...
675	—	à rouleau .....	—	—	...
676	—	à rouleau mobile .....	—	—	...
678	—	à parer et bomber .....	—	—	...
6821	Couteau à parer modèle américain		English Inch	tranchant de	
—	—	avec 1 seule lame .....	5 <sup>o</sup>	127	
—	—	— .....	6 <sup>o</sup>	153	
—	—	— .....	7 <sup>o</sup>	178	
—	—	— .....	8 <sup>o</sup>	204	
—	—	— .....	9 <sup>o</sup>	230	
—	Lame de rechange pour couteau à parer n <sup>o</sup> 6821 .....				



682



681



6822

## MACHINES A PARER

- 681 Couteau à parer à bascule avec une lame de rechange.....  
 Se fait en 3 tailles 10-15-20  $\frac{m}{m}$ . Sur demande en 25 et 30  $\frac{m}{m}$  .....
- lame pour couteau à parer 681.....
- 682 Couteau à parer à cuir mince avec une lame de rechange .....
- Se fait en 3 tailles 10-15-20  $\frac{m}{m}$  .....
- lame pour couteau à parer 682.....

## MACHINE A PARER, BOMBER ET JONCTIONNER « LA PARFAITE RAPIDE »

- 6822 Machine à parer, bomber et jonctionner, livrée avec 1 lame de rechange.....  
 Tranchant de 120  $\frac{m}{m}$  de large .....
- lame de rechange pour 6822.....





683



685



686



6831



808



9971

## CISEAUX BLANCHARD

683 Ciseaux Selliers Blanchard, qualité supérieure.....

	7°	8°	9°	10°	11°	12°	13°	14°	15°
$\frac{m}{m}$	195	225	250	275	305	335	365	390	415

685 Ciseaux à branches coudées (baïonnette), mêmes dimensions.....

6831 Ciseaux à cuir fort à lame crantée 225  $\frac{m}{m}$ .....

686 Ciseaux « lingères » :

	N°	5° 1/2	6°	6° 1/2	7°	7° 1/2	8°
$\frac{m}{m}$		155	165	180	195	210	225

808 Ciseaux à crins anneaux ronds lame courbe 6° 1/2.....

809 — — — chantournés lame courbe 6°.....

810 — à tondre branches coudées lame courbe 7° 1/4.....

9972 — — — droite —.....

9971 Ciseaux de colleurs 10° 275  $\frac{m}{m}$ .....

1301 Ciseaux à ongles droits et courbes, voir tarif caoutchouc.....



**GRIFFES A MOLETTES**  
**MOLETTES - GRIFFES A FRAPPER**

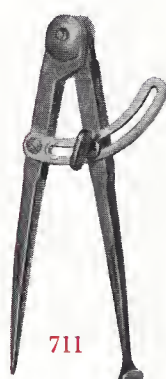
687	Griffe à molette simple sans boîte, petite	6 l.	.....
—	— — — — moyenne	9 l.	.....
—	— — — — grande	12 l.	.....
688	Griffe à molette à boîte et 4 molettes, petite	6 l.	.....
689	— — — — moyenne	9 l.	.....
690	— — — — grande	12 l.	.....
691	Griffe à conducteur à boîte et 4 molettes, petite	6 l.	.....
692	— — — — moyenne	9 l.	.....
693	— — — — grande	12 l.	.....
		Diam.	Trou de l'axe
695	Molette à piquer pour griffe, petite .. $\frac{m}{m}$	17	4,5 point n° 5 à n° 20
696	— — — — moyenne ..	21	5,5 — .....
697	— — — — grande ..	26	6,5 — .....
698	Molette faux point pour griffe, petite .. $\frac{m}{m}$	17	4,5 — .....
699	— — — — moyenne ..	21	5,5 — .....
900	— — — — grande ..	26	6,5 — .....
702	Griffe à frapper à dents plates. Indiquer sur commande n° du point et longueur totale .....		
703	— — — — rondes — — — — .....		



708



709



711



712



715



716



717



718

## COMPAS ET RAINETTES

708	Compas simple :	N°	6°	7°	8°	
		Long. $\frac{m}{m}$	170	197	215	
709	Compas 1/4 cercle					mêmes dimensions
711	Compas à rainette à 1 pointe	long. 160 $\frac{m}{m}$				
712	— à 2 pointes	—	—			
713	— oblique	—	—			
715	— à vis avec lame de rechange					
—	Lame de rechange pour 715					
716	Rainette simple	largeur 1 à 5 $\frac{m}{m}$				
717	— de bourrelier	—	—			
718	— à compas	—	—			
277	— de galochier	—	—			





730

## CORNETTES A TRACER

719	<b>CORNETTES</b> à tracer .....
720	— à jonc .....
721	— à quadriller .....
722	<b>FORMOIRS</b> bouts acier manche palissandre .....
723	— — os — — .....
724	— en buis longueur 20 $\frac{c}{m}$ .....
727	<b>LISSETTES</b> en os longueur 20 $\frac{c}{m}$ .....
—	<b>PLIOIRS</b> de relieur — 15 $\frac{c}{m}$ .....
—	<b>MACHINOIRS</b> de cordonnier .....
730	<b>GLACE</b> à lisser emmanchée .....



738



737



735



732



734



739



740

## MARTEAUX

732	Marteau de bourrelier	Long. de tête	Poids
—	—	n° 1 — 130 $\frac{m}{m}$	520
—	—	n° 2 — 140	525
—	—	n° 3 — 155	650
—	—	n° 4 — 165	680
—	—	n° 5 — 175	730
734	Marteau à la garniture	n° 1 — 177	320
—	—	n° 2 — 187	430
—	—	n° 3 —	
735	Marteau à la Selle	— 120	365
737	— rivoir à la selle	— 135	215
738	Marteau à garnir tête octogone	n° 0 long. de tête 165 $\frac{m}{m}$	200
—	—	n° 1 — 177	250
—	—	n° 2 — 197	275
—	—	n° 3 —	
739	—	tête ronde mêmes dimensions que 738	
740	—	— carrée —	



## MARTEAUX DIVERS

			Longueur de tête	Poids
7371	Marteau de garnisseur magnétique. ....	$\frac{m}{m}$	135	gr. 275
741	Marteau rivoir de harnacheur n° 0 .....	—	80	— 140
—	— — — n° 1 .....	—	87	— 175
—	— — — n° 2 .....	—	97	— 220
—	— — — n° 3 .....	—	105	— 245
—	— — — n° 4 .....	—	111	— 285
—	— — — n° 5 .....	—	118	— 375
—	— — — n° 6 .....	—	125	— 470
7411	Marteau à planer les tôles, une tête ronde 30 $\frac{m}{m}$ , une tête carrée 30 $\frac{m}{m}$ .....			
742	Marteau mailloche.....			485
745	— de galochier n°s 2 ou 3.....			
746	— de colleur de courroies à plaquer, panne de 9 $\frac{c}{m}$ .....			
1036	Marteaux ramponneaux et marteaux fins de tapissiers. Voir catalogue Vergez.			

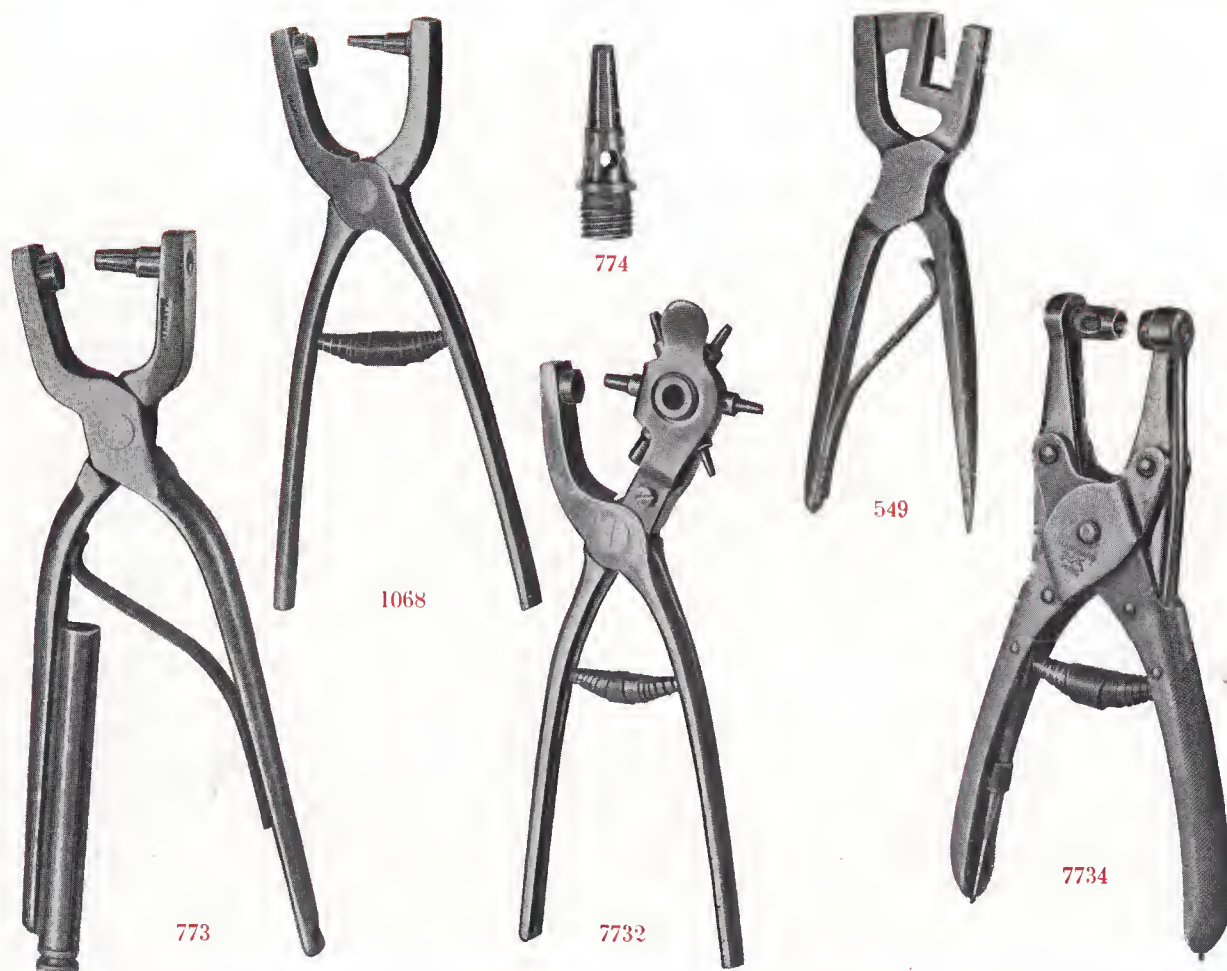


747	<b>ABAT-CARRES</b> simple	n° 1 à n° 4, largeur de $1\frac{1}{2}\frac{m}{m}$ à $2\frac{m}{m}$	.....
748	—	large n° 5 à n° 10, — $2\frac{m}{m}$ 5 à $10\frac{m}{m}$	.....
749	—	à embase	.....
750	—	double	.....
753	<b>GOUGE</b>	indiquer la largeur	.....
754	—	à guide	.....
755	<b>COUTEAU A SURTAILLER</b>	à lame fixe	.....
756	—	—	mobile
—	Lame de rechange de couteau 756		
760	<b>TROUSQUIN</b>		.....
761	<b>PIED DE BICHE</b>		.....
762	<b>TOURNEVIS</b>	ordinaire, manche buis	.....
763	—	Blanchard à embase, manche palissandre	.....
764	—	double nos 1-2-3	.....





783	<b>PINCE A TENDRE</b>	fine polie, long. 20 $\frac{c}{m}$ .....
784	— —	à marteau, polie, long. 19 $\frac{c}{m}$ .....
	<b>PINCE A MONTER</b>	de cordonnier, noire, tête polie .....
	— — —	genre Ullathorne .....
787	<b>PINCE COUPANTE</b>	sur bout entièrement polie long. 12-14-16-18-20-22 $\frac{c}{m}$ .....
791	— A BEC ROND	— — mêmes dimensions .....
792	— — PLAT	— — — .....
793	<b>TENAILLE</b>	treillageur noire 22 $\frac{c}{m}$ .....
1038	<b>TENAILLE A SANGLER</b>	forte 30 $\frac{c}{m}$ mâchoires 11 $\frac{c}{m}$ .....
1038 bis	— —	légère 24 $\frac{c}{m}$ — 7 $\frac{c}{m}$ .....



### PINCES EMPORTE-PIÈCES

773	Pince emporte-pièces "Blanchard" Série A	bouts de $1 \frac{m}{m}$ à $6 \frac{m}{m}$	5				
—	—	avec réservoir pour bouts	3	4	5	6	
		longueur $\frac{c}{m}$	23	24,5	26,5	28	
773	—	modèle fort Série B	bouts de $1$ à $8 \frac{m}{m}$				
		nombre de bouts	5	6			
		longueur $\frac{c}{m}$	26,5	28,5			
773	—	modèle très fort Série C	bouts de $1$ à $10 \frac{m}{m}$				
		nombre de bouts	5	6			
		longueur $\frac{c}{m}$	28	29,5			
774	Bouts pour Série A	$1 \frac{m}{m}$ à $6,5 \frac{m}{m}$	Ø du filetage	9,5			
775	—	B	$1 \frac{m}{m}$ à $8 \frac{m}{m}$	—	10,5		
776	—	C	$1 \frac{m}{m}$ à $10 \frac{m}{m}$	—	12,5		
7732	PINCE EMPORTE-PIÈCES REVOLVER	forgée, polie, 6 bouts $1,5 \frac{m}{m}$ à $5 \frac{m}{m}$					
7734	PINCE EMPORTE-PIÈCES à serrage parallèle	extra-forte, bouts $1$ à $10 \frac{m}{m}$					
1068	PINCE EMPORTE-PIÈCES	1 seul bout, bout de $1,5 \frac{m}{m}$ à $6,5 \frac{m}{m}$					
549	PINCE à FENDRE les courroies pour agrafes Double T						





292



293



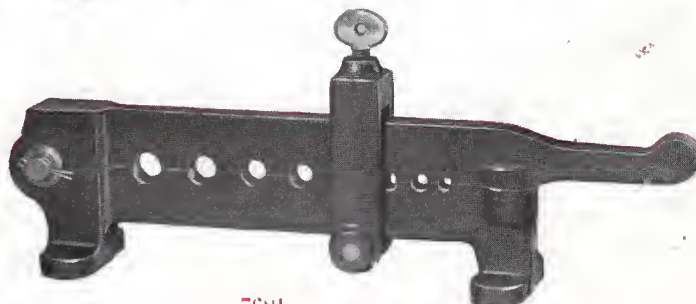
294



295



767



7681

## PINCES POUR CORDONNIER

				long. $\frac{\text{cm}}{\text{m}}$
292	Pince emporte-pièces légère, 1 bout, diam. 1,5 à 5 $\frac{\text{mm}}{\text{m}}$ 5 .....			18,5
293	— — — avec 4 bouts .....			—
—	— — — — 5 bouts .....			—
—	— — — — 6 bouts .....			—
—	Bouts pour pinces légères 292-293 .....			—
294	Pince boutonnière, dimensions suivant demande.			—
295	— pose-œillets .....			—
—	Jeu de matrices pour 295 .....			—

## FILIÈRES

767	FILIÈRE coupante pour courroies rondes 3 trous de 3 à 8 $\frac{\text{mm}}{\text{m}}$ , Série B .....	
—	Bout de rechange .....	
7681	FILIÈRE à pression à embase et étrier de serrage .....	



797	CISEAUX A FROID	22 $\frac{m}{m}$	.....
799	BOUTEROLLES	de 4 $\frac{m}{m}$ à 8 $\frac{m}{m}$	.....
800	CHASSE CONTRE RIVURE	4 $\frac{m}{m}$ à 8 $\frac{m}{m}$	.....
801	CHASSE-POINTES		.....
802	Jeux de LETTRES	à frapper pour acier dur. Hauteur 1 à 8 $\frac{m}{m}$	.....
803	— CHIFFRES — — — —		.....
<b>COMPAS à RONDELLES (Modèle Déposé)</b>			
805	Compas à rondelles simple	coupant jusqu'à 200 $\frac{m}{m}$ de diamètre	.....
—	—	400 $\frac{m}{m}$	.....
806	— double	200 $\frac{m}{m}$	.....
—	—	400 $\frac{m}{m}$	.....
807	— simple à poignée tournante	200 et 400 $\frac{m}{m}$	.....

Lame de rechange pour 805-806-807. ....

Sur demande, les compas à rondelle peuvent être gradués en  $\frac{m}{m}$  et être faits pour des diamètres plus grands .....



779	PINCES en bois de sellier, longueur 1 m. 05 .....
780	PINCES en bois à talons .....
790	FUSIL à affiler, longueur 18 $\frac{c}{m}$ .....
798	MAILLETS buis diamètre de la tête 50-60-70-80 $\frac{m}{m}$ .....
—	MAILLETS de TOLIER à planer, diamètre des têtes 50-60-70-80 $\frac{m}{m}$ .....
917	DÉS de SELLERS sans fond .....
918	DÉS de VOILIERS .....
9181	PAUMELLES de voiliers et bourreliers .....
9182	DÉS REPOUSOIRS .....
935	PIERRES à FAUX à affiler, type Lombardes, 28-29 $\frac{c}{m}$ .....
937	PIERRES à HUILE — .....
938	MÈTRES PLIANTS 10 branches, bois verni .....
939	— — 5 — — .....





847-848



854



849



8491



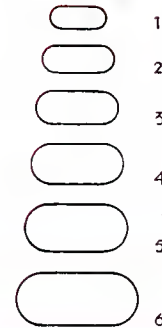
13



13



9



## EMPORTE-PIÈCES

### 847 Empor-te-pièces ronds Blanchard forges polis :

N <sup>o</sup>	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13				
Trou $\frac{m}{m}$	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	9	10	11			
N <sup>o</sup>	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Trou $\frac{m}{m}$	11,5	12	13	14	14,5	15	16	17	17,5	18	19	20	20 et 21	21 à 30 $\frac{m}{m}$			

### 854 Empor-te-pièces ronds à arches de 31 à 110 $\frac{m}{m}$ .....

### 848 Empor-te-pièces ovales forges polis .....

	N <sup>o</sup>	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10														
Grand axe	$\frac{m}{m}$	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21 à 30
	N <sup>o</sup>		11	12	13	14	15	16	17	18															
Grand axe	$\frac{m}{m}$		8	9	10	11,5	13	14,5	16	17,5															

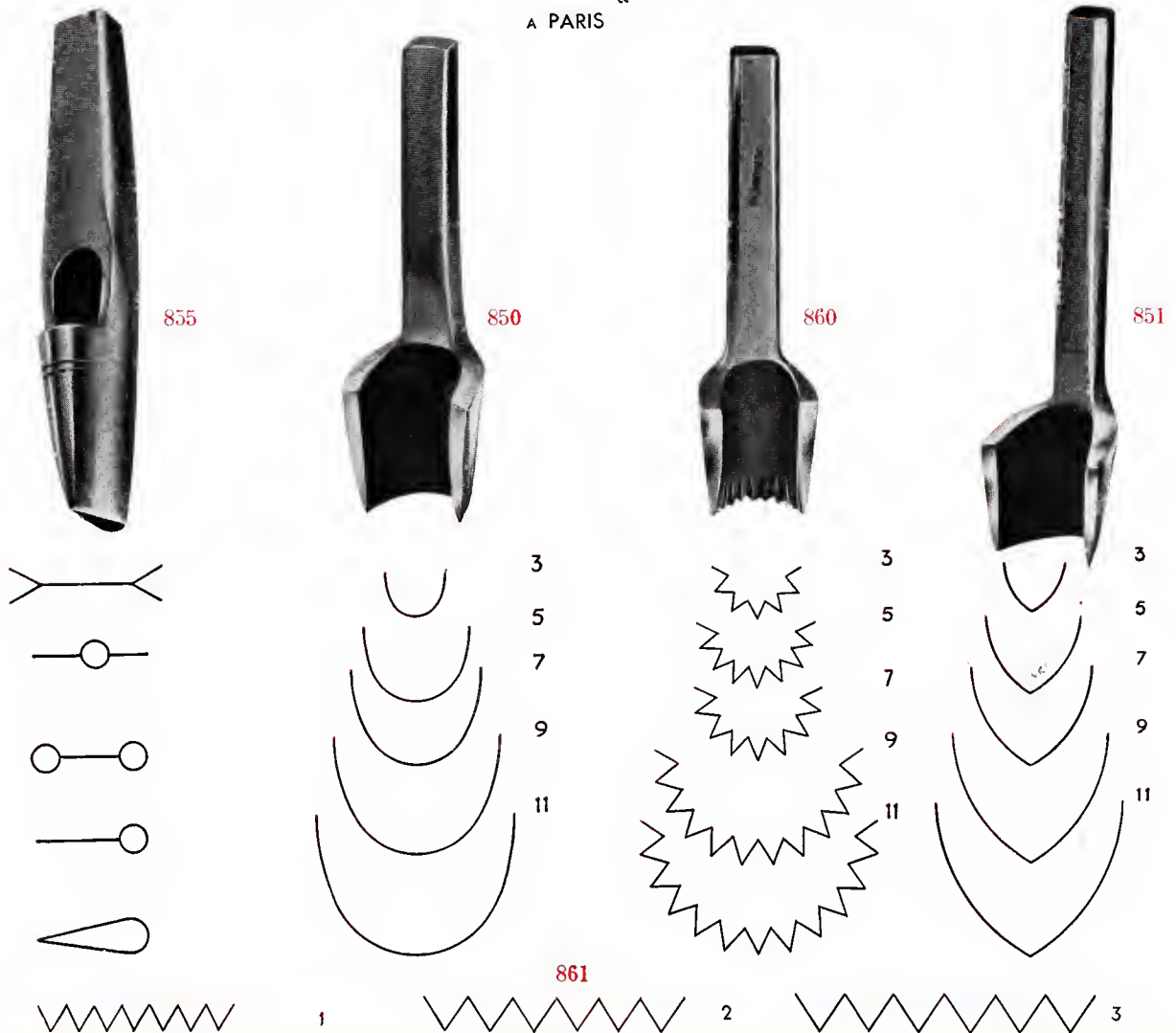
### 849 Empor-te-pièces Enchapure ou à mortaises, polis :

N <sup>o</sup>	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21 à 30
Trous $\frac{m}{m}$	7x2	9x2,5	11x2,5	13,5x3	16x3	18x4	21x4	23x4	25x4	27x4	29,5x4,5	32x5	34x5	36x5	39x6	42x6	44x6	47x7	et 21 à 30 $\frac{m}{m}$

### 8491 Empor-te-pièces pour agrafe Lagrelle, corps cylindriques :

N <sup>o</sup>	1	2	3	4	5
Trous $\frac{m}{m}$	5 x 3	9 x 4	11 x 4	12 x 5	13 x 7,5

Empor-te-pièces pour frapper ou pour presse. Toutes formes sur demande .....



855	<b>EMPORTE-PIÈCES boutonnière</b>															} toute formes et dimensions sur demande.
à	—		—													
859	—		—													
856	<b>FERS à bouts unis</b> (1/2 ronds) n° 3 à n° 16 .....															
851	<b>FERS à bouts pointus</b> (ogive) n° 3 à n° 16 .....															
860	<b>FERS à bouts à dents</b>															
	N°	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
	Largeur $\frac{m}{m}$	8,2	10,5	12,5	14,5	16,5	19,5	22	24	26	28,5	30,5	33	35	—	
861	<b>FERS à tapis</b> n° 1 dents de 4 $\frac{m}{m}$ } indiquer longueur du fer et n° des dents .....															
		n° 2	—	5 $\frac{m}{m}$												
		n° 3	—	6 $\frac{m}{m}$												

Fers à cocarde et à fleurs gravés, sur demande .....



866	REMBOURROIR VERGE 3 tailles : 1 m. 20, 1 m. 30, 1 m. 40 .....
867	DÉBOURROIR longueur 45 $\frac{c}{m}$ .....
869	CINTREUR pour attelles .....
871-872	REMBOURROIR olive ou à côte N <sup>o</sup> 1 2 3 4 5 6 7 .....
	long. $\frac{c}{m}$ 100 90 70 60 47 42 28 .....
873	— fouillie à bout large n <sup>o</sup> 2 90 $\frac{c}{m}$ .....
874-875	— courbe, olive ou à côtes, n <sup>os</sup> 3-4-5 .....
8751	— de carrossier, tout acier, 45 et 55 $\frac{c}{m}$ .....
876	EMERILLON bois .....
8851	RELÈVE VERGE .....
8852	— — articulé .....





883	<b>ÉPISSOIRS</b>	acier, manche buis verni	N <sup>o</sup>	1	2	3	
			long.	$\frac{m}{m}$	115	135	150
884	<b>PASSE BILLOT</b>	droit, long. 30 $\frac{c}{m}$					
885	—	cintré, —					
891	<b>PASSE CORDES</b>	rond, emmanché, diamètre 6 à 8 $\frac{m}{m}$ , longueur 15 à 30 $\frac{c}{m}$					
892	—	— à embase,					
893	—	olive					
894	—	olive, à embase					
895	<b>ALÈNES à BREDIR</b>	droites, emmanchées			petite	moyenne	grande
		Longueur hors manche			8 $\frac{c}{m}$	10 $\frac{c}{m}$	12 $\frac{c}{m}$
—	—	courbe, emmanchée					
907	<b>POINÇONS</b>	ronds, emmanchés buis, lame 5 à 10 $\frac{c}{m}$					
909	<b>POINTE CARRÉE</b>	emmanchée, petite, lame 7 $\frac{c}{m}$					
910	—	— moyenne, — 9 $\frac{c}{m}$					
911	—	— grande, — 13 $\frac{c}{m}$					
1045	<b>POINÇON à CRÉTER</b>	lame de 1 $\frac{c}{m}$					

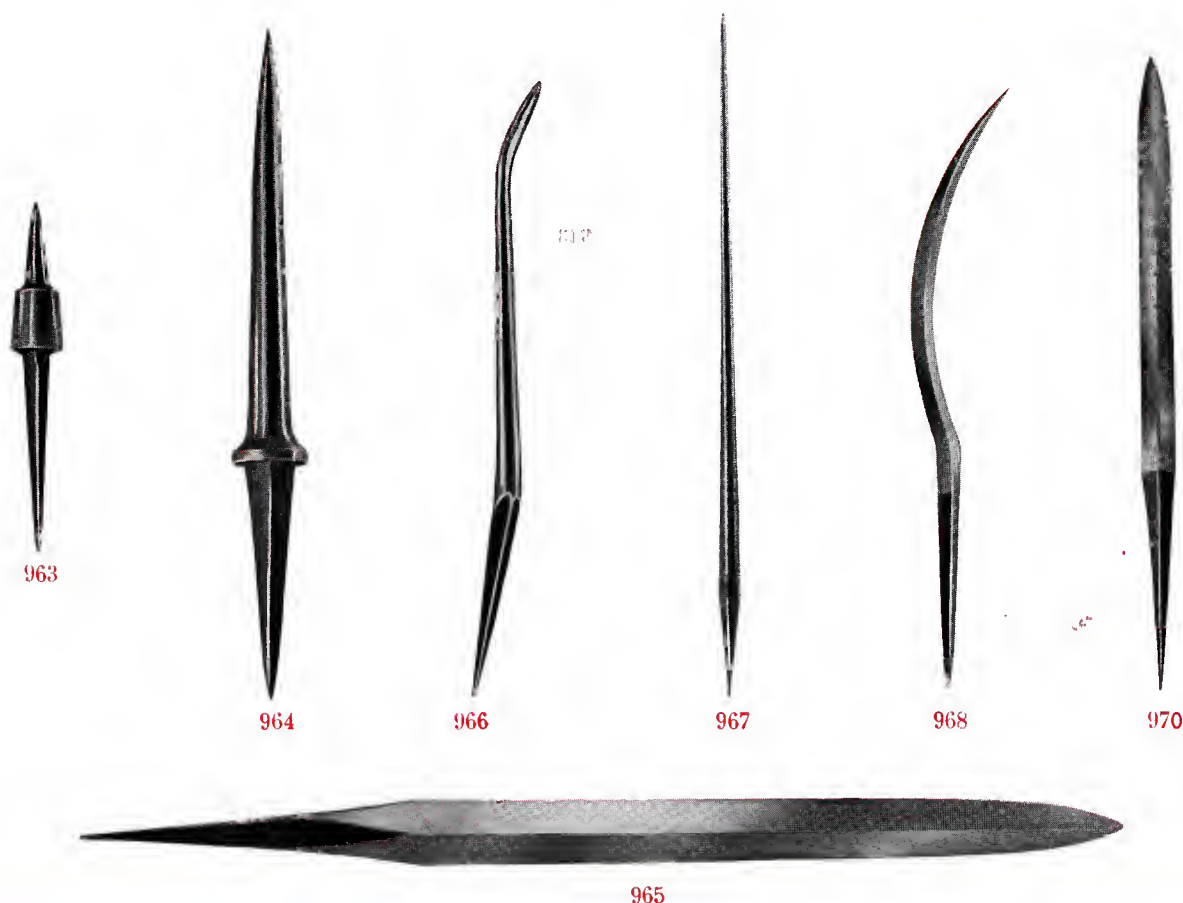


### ALÈNES EMMANCHÉES

899-900	}	Alène ronde emmanchée, petite (7 $\frac{c}{m}$ ), moyenne (11 $\frac{c}{m}$ ), grande (14 $\frac{c}{m}$ ).....	
901		—	—
902		—	—
903		—	—
904		—	—
905		—	—
906		—	—
26v		HOUZEUX longueur 8 $\frac{c}{m}$ .....	
1072		BROCHES DE CARROSSIERS hors manche 14 $\frac{c}{m}$ .....	

### MANCHES D'ALÈNES

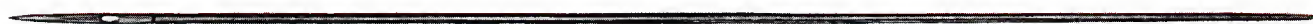
923	Manche sellier à pans, en buis n° 1 à 6.....	
924	—	—
925	—	—
928	—	—
930	—	—
931	—	—
932	—	—



## POINÇONS ET ALÈNES SANS MANCHE

963	Poinçon à crêter pointe de 1 $\frac{c}{m}$ .....											
964	Poinçon à embase, forgé. lame 4 à 10 $\frac{c}{m}$ , soie non comprise.....											
965	Alène à brédier, longueur totale 12 à 25 $\frac{c}{m}$ .....											
966	Alènes à lacer	N <sup>o</sup>	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	long. $\frac{c}{m}$		10	9,5	8,5	7,5	7	6,5	6	5,5	5	4,5
967	Alènes rondes de 4 à 20 $\frac{c}{m}$ de $\frac{c}{m}$ en $\frac{c}{m}$ .....											
968	Alènes courbes	N <sup>o</sup>	5/0	4/0	3/0	2/0	0	1	2	3	4	5
	$\frac{c}{m}$		12	11,5	11	10	9,5	9	8,5	8	7,5	7
970	Alènes aux pinces et Alènes aux pinces, fortes.....											
971	N <sup>o</sup>	5/0	4/0	3/0	2/0	0	1	2	3	4	6	6
	$\frac{c}{m}$	12	11,5	11	10,5	10	9,5	9	8,5	8	7,7	7,2
	N <sup>o</sup>	9	10	11	12	13	14	15	16			
	$\frac{c}{m}$	6	5,5	5	4,5	4	3,7	3,2	2,9			

Les longueurs des alènes sans manche, sont mesurées de pointe à pointe.



942



943



959



948



951



951 bis

## AIGUILLES

942 Aiguilles à piquer 2 pointes 10° à 22° .....

943 — à piquer (à matelas) 1 pointe 3° à 20° .....

959 — courbes 1 pointe, longueur développée, 3° à 10° .....

Ces aiguilles sont comptées en pouces anglais.

$\frac{c}{m}$	$\frac{3^{\circ}}{7}$	$\frac{4^{\circ}}{10}$	$\frac{5^{\circ}}{12}$	$\frac{6^{\circ}}{15}$	$\frac{7^{\circ}}{17}$	$\frac{8^{\circ}}{20}$	$\frac{10^{\circ}}{25}$	$\frac{12^{\circ}}{30}$	$\frac{14^{\circ}}{35}$	$\frac{16^{\circ}}{40}$	$\frac{18^{\circ}}{45}$	$\frac{20^{\circ}}{50}$	$\frac{22^{\circ}}{55}$	.....
---------------	-----------------------	------------------------	------------------------	------------------------	------------------------	------------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------	-------

947 Aiguilles à ranguiller pointe ronde 20, 25, 30  $\frac{c}{m}$  .....

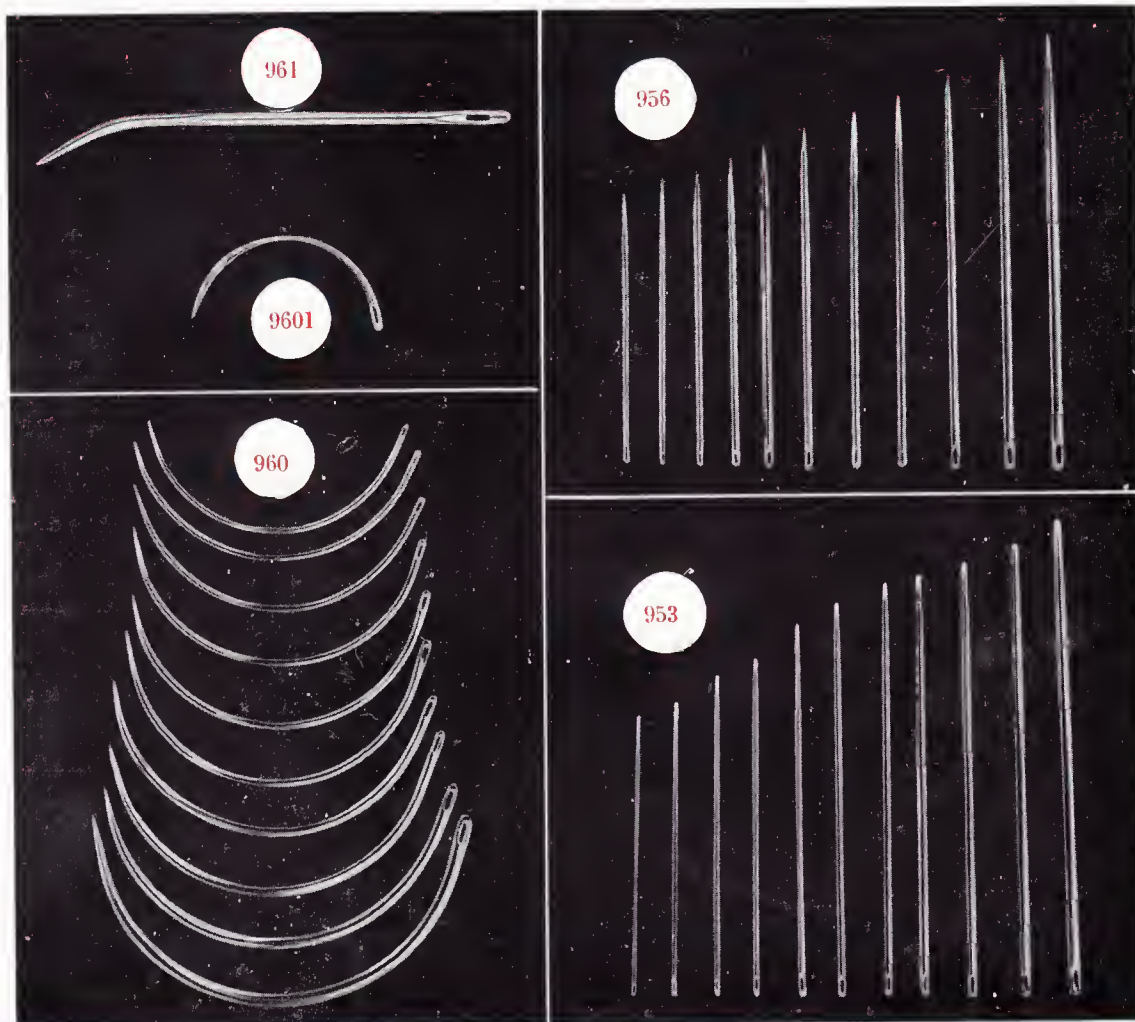
948 — — — quadrangulaire 20, 25, 30  $\frac{c}{m}$  .....

951 Carrelets droits 2 A à 12 A .....

951 bis — courbes 2 A à 12 A .....

$\frac{N^{\circ}}{c/m}$	$\frac{2 A}{7}$	$\frac{4 A}{8}$	$\frac{6 A}{9}$	$\frac{8 A}{10}$	$\frac{10 A}{12}$	$\frac{12 A}{13}$
-------------------------	-----------------	-----------------	-----------------	------------------	-------------------	-------------------





## AIGUILLES

953	Aiguilles aux pinces sans pointe n° 2/0 à n° 8 .....
954	— — — fortes longues n° 0-70 $\frac{m}{m}$ .....
—	— — — — — n° 2/0-80 $\frac{m}{m}$ .....
956-57	Aiguilles au dé pointues n° 3/0 à n° 8 .....
960	— — courbes Billiard n° 4/0 à 6 .....
9601	— — « à cuir » - « surgeon » corps plat, pointe triangulaire :
	N° $\frac{3}{7}$ $\frac{3 \frac{1}{2}}{8}$ $\frac{4}{10}$ $\frac{4 \frac{1}{2}}{11}$ $\frac{5}{12}$ .....
958	Aiguilles de gantier pointe triangulaire 3/0 à 7 .....
—	Aiguilles de voiliers N° $\frac{16}{62}$ $\frac{14 \frac{1}{2}}{65}$ $\frac{14}{71}$ $\frac{13}{75}$ $\frac{12}{82}$ $\frac{11}{90}$ .....
961	Aiguilles d'emballage nickelées, pointe courbée, lame d'épée n° 3 à 9° .....



1001



1002



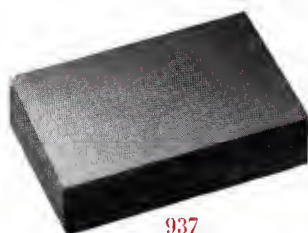
1006



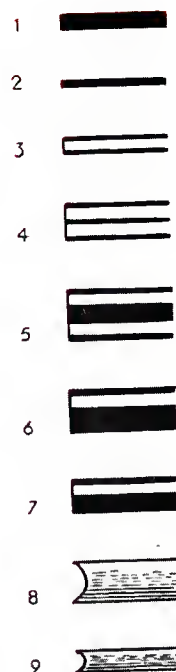
1006 bis



994



937



## OUTILS DE RELIEURS

937	PIERRE A AFFUTER à huile .....	
994	FERS A FILET emmanchés simples n <sup>os</sup> 1 et 2 .....	
995	— — — à 2 marches n <sup>os</sup> 3-6-7 .....	
—	— — — à 3 — n <sup>os</sup> 4 et 5 .....	
996	— — — à relief n <sup>os</sup> 8 et 9 .....	
1001	Fers à guides et onglets, sur demande .....	
—	COUTEAU A PARER TRANCHANT droit n <sup>o</sup> 1, largeur 41 $\frac{m}{m}$ .....	
—	— — — — n <sup>o</sup> 2, — 46 $\frac{m}{m}$ .....	
—	— — — — n <sup>o</sup> 3, — 52 $\frac{m}{m}$ .....	
1002	— — — — oblique, mêmes dimensions .....	
1006	POINTE A COUPER de relieur, 20 et 25 $\frac{m}{m}$ .....	
1006 bis	— — — à fourreau réglable, lame langue d'aspic ou tranchet .....	
1004	POINTE A RABAISSE 55 $\frac{m}{m}$ , fourreaux sur demande .....	
	Ciseaux, voir page 7 .....	





1012

1013

1015

## TRANCHETS

**TRANCHETS BLANCHARD** cintrés et incurvés polis extra-durs :

1010	Tranchets hommes	longueur	33 $\frac{c}{m}$	largeur	22 $\frac{m}{m}$	.....
1011	— cadet	—	—	—	19 $\frac{m}{m}$	.....
1012	— femme	—	—	—	17 $\frac{m}{m}$	.....
1013	Tranchets droits homme	longueur	33 $\frac{c}{m}$	largeur	22 $\frac{m}{m}$	.....
1014	— cadet	—	—	—	19 $\frac{m}{m}$	.....
1015	— femme	—	—	—	17 $\frac{m}{m}$	.....
	— étroits	—	—	—	10 à 15 $\frac{m}{m}$	.....

Tranchets de toutes formes et longueurs, noirs ou polis, sur demande par quantité.....



816



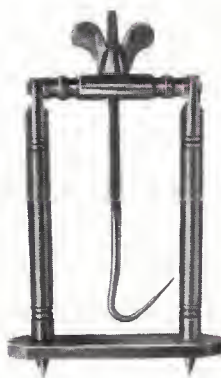
820



826



769



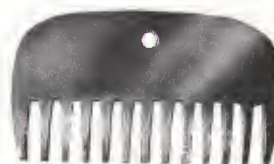
770



1055



1056



845

## OUTILS DIVERS

816	<b>COUTEAU DE CHALEUR</b> pour chevaux, lame cuivre, 2 manches .....
820	— — — — — .....
826	<b>CURE-PIEDS</b> de chevaux rivés, polis .....
845	<b>PEIGNES</b> en aluminium .....
769	<b>CROCHETS à tendre</b> ordinaires .....
770	— — à vis de rappel .....
869	<b>CRICS</b> à faux siège, pour selle avec ou sans vis .....
1055	<b>PINCE à syphon</b> à bague .....
1056	— — pour chapeau .....

Nous pouvons fabriquer les outils spéciaux sur demande, suivant quantité.

DÉNOMINATIONS	N <sup>os</sup> RÉFÉRENCES	PAGES
Abat carres simple.....	747	13
— — large.....	748	
— — double.....	750	
Aiguilles au dé courbes.....	960	26
— — droites.....	956	
— à piquer 1 pointe.....	943	25
— — 2 pointes.....	942	
— — courbes.....	959	
— aux pinces.....	953	26
— à ranguiller.....	947-948	25
— à cuir "à surgeon".....	9601	26
— de gantiers.....	958	
— de voiliers.....	958	
— d'emballage.....	961	
Alènes à brédir.....	965-895	24
— courbes.....	968-905	
— à lacer.....	966-906	
— aux pinces (Alènes selliers).....	970-971-904	
— rondes.....	967-899-900-901	
Alphabet à frapper.....	803	17
Bouts de rechange pour pinces E.P.....	774	15
Bouterolle.....	799	17
Broches de carrossiers.....	1072	23
Carrelet lame d'épée droit.....	951	25
— — courbe.....	951 bis	
Carrelets de tapissiers (voir Aiguille à piquer).....	943-959	25
Chasse-contre-rivure.....	801	17
Chasse-pointe.....	800	17
Chiffres à frapper.....	803	17
Cintreur pour attelles.....	8691	21
Ciseaux à cuir fort.....	6831	7
— à crins.....	810	7
— de colleur.....	9971	7
— lingères.....	686	7
— selliers.....	683	7
— tailleurs.....	31 V	7
Ciseaux à froid.....	797	17
Couteau à main.....	613	3
— à pied.....	604	2
— mécanique.....	602 bis-600 ter	1
— à parer.....	673	5
— à parer de relieur.....	1001	27
— de chaleur.....	816	29
— de fourreur.....	642	2
— à lanières.....	543	1
— à surtailler.....	756-755	13
Compas simple.....	708	9
— à quart de cercle.....	709	9
— à rainette.....	711-715	9
— à rondelles.....	805	17
Cornettes à couper.....	645	2
— traceuses.....	719	10
Crochets à tendre.....	769-770	29
Cure-pieds.....	826	29
Débourroir.....	867	21
Dé à coudre de sellier.....	917	18
— de voilier.....	918	18
— repoussoir.....	9182	18
Emerillon.....	876	21
Emporte-pièces à frapper.....	847-848-849	19
— (Pinces).....	773	15-16
Epissoir.....	883	22
Fer à bout à dents.....	860	20
— pointu.....	851	20
— uni.....	850	20
Fer à tapis.....	861	20
Filet emmanché.....	994	27

DÉNOMINATIONS	Nos RÉFÉRENCES	PAGES
Filière .....	767-768 I	16
Formoir .....	722	10
Fusil à affiler .....	790	18
Glace à lisser .....	730	10
Gouge à cuir .....	753	13
Grattoir à cuir .....	671	4
Griffe à molettes .....	687	8
— à frapper .....	702-703	8
Houzeaux .....	26 V	23
Lame de couteau mécanique .....	603	1
Lissette en os .....	727	10
Lettres à frapper .....		17
Machine à parer .....	681-682	6
— à parer et jonctionner .....	6822	6
Maillet en buis .....	798	18
Mandrins .....	795	
Manches d'Alènes .....	923 à 933	23
Marteau aimanté .....	737 I	12
— de bourrelier .....	732	11
— de colleur de courroies .....	746	12
— à la garniture .....	734	11
— mailloche .....	742	12
— à planer les tôles .....	7412	12
— de garnisseur magnétique .....	737 I	12
— rivoir de harnacheur .....	741	12
— — à la selle .....	735	11
— — à garnir .....	738	11
— ramponneau .....	1036-1035	12
Molette pour griffe .....	695	8
Mètre pliant .....	938	18
Parfaite-Rapide (Machine à parer et jonctionner) .....	6822	6
Passe-billot droit et cintré .....	884	22
Passe-corde .....	891	22
Paumelle de voiliers .....	918 I	18
Peigne à crinière .....	845 I	29
Pied de biche .....	761	13
Pierre à affiler, type Lombarde .....	935	18
Pierre — à huile .....	937	27
Pince emporte-pièces .....	773	15
— — pièces revolver BLANCHARD .....	7732	15
— à coudre, en bois .....	779-780	18
— coupante .....	787	14
— à becs ronds .....	791	
— à becs plats .....	792	
— à tendre et à marteau .....	783-784	14
— à syphon .....	1055	24
Plioir en os pour relieur .....		10
Poinçon rond à embase .....	907 et 964	
Pointe carrée .....	909-910-911	22
— à tracer de relieur .....	1006	27
Rabot à cuir .....		4
Rainette simple .....	716	9
— de bourrelier .....	717	9
Relève-verge articulé .....	885 I	21
Rembourroir .....	870-875	
— de carrossier .....	875 I	
Serpette de bourrelier .....	666-666 bis	4
— de corroyeur .....	661-662-663	
— à échantillonner .....	667	
— pour fouet .....	669	
— de galochier .....	668	
Tenaille à sangler .....	1038	14
— de treillageur .....	793	14
Tournevis .....	762-763	13
Tranchets de cordonniers, polis .....	1010-1015	27
Trousquins .....	760	
Vignette à jour à marquer les lettres ou chiffres .....	1094-1095	





IMPRIMERIE BUFFNOIR  
268, Faubourg St-Martin  
PARIS - X<sup>e</sup>

Photographies JANET LE CAISNE  
61, Rue de Varennes - PARIS (VII<sup>e</sup>)